

ОАО «Минское производственное кожевенное объединение»
Минский район

ОКП ~~86~~ 3000

ОКП РБ 15.11.31.200

ОКП РБ 15.11.32.200

ОКП РБ 15.11.33.000

ОКП РБ 15.11.43.500 (изм. 1)

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

(изм. 2)

01 КС 59.140.30

СОГЛАСОВАНО

Письмо ГУ «Республиканский
центр гигиены, эпидемиологии
и общественного здоровья»

№ 16-12-01/489

12.03.2009 г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ОАО «Минское производственное
кожевенное объединение»
Минский район

В.Д.Цоколенко
2009

КОЖИ ГАЛАНТЕРЕЙНЫЕ
ПОВЫШЕННЫХ ТОЛЩИН

Технические условия
ТУ ВУ 600208238.009-2009

Дата введения с 08.05.2009
до 08.05.2014

изм. 1 08.05.2019

изм. 3 08.05.2024

изм. 5 РАЗРАБОТАНО 01.05.2029

Начальник отдела управления
качеством ОАО «Минское
производственное кожевенное
объединение» Минский район
С.В.Вовк
2009

Внесено изменение № 5
ИУС РБ 18.03.2024

Внесено изменение № 4
ИУС РБ 05.08.2021

Внесено изменение № 3
ИУС РБ 08.05.2019

ОАО «Минское производственное
кожевенное объединение»,
Минский район

Внесено изменение № 2
ИУС РБ 09.12.2016

Внесено изменение № 1
ИУС РБ 08.05.2014

2009



Настоящие технические условия распространяются на кожи галантерейные повышенных толщин (далее – кожи), предназначенные для изготовления галантерейных изделий.

Пример записи при заказе или в других документах: «Кожа галантерейная Фаренгейт, толщина 2,0-2,2 мм, цвет черный, чепрак, ТУ ВУ 600208238.009-2009».

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Кожи должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, образцам-эталонам по СТБ 2239 и изготавливаться по методике, утвержденной в установленном порядке.

1.1.2 Кожи изготавливают из сырья кожевенного, требования к которому установлены в ГОСТ 382, ГОСТ 28425.

1.1.3 Кожи изготавливают методом хромового дубления.

1.1.4 По конфигурации кожи подразделяют на:

- целые кожи;
- целые кожи без воротков;
- полукожи;
- чепраки;
- воротки;
- полы.

1.1.4.1 Определение конфигурации по ГОСТ 3123.

1.1.5 По толщине кожи изготавливают, мм:

- от 1,6 до 1,8 вкл.;
- св. 1,8 до 2,0 вкл.;
- св. 2,0 до 2,2 вкл.;
- св. 2,2 до 2,4 вкл.;
- св. 2,4 до 2,6 вкл.;
- св. 2,6 до 2,8 вкл.;
- св. 2,8 до 3,0 вкл.;
- св. 3,0.

1.1.6 Толщина кожи в любой точке должна составлять не менее 80 % от толщины в стандартной точке «Н». Стандартную точку «Н» определяют по ГОСТ 15091.

1.1.7 По способу и характеру отделки кожи изготавливают с естественной нешлифованной или подшлифованной лицевой поверхностью, гладкую или тисненую, с разбивкой или без разбивки в барабане, покрывного крашения (с анилиновой, полуанилиновой отделкой или эмульсионным покрытием), блестящую, полублестящую или матовую.

1.1.8 По цвету кожи подразделяют на белые, черные, цветные, многоцветные.

1.1.9 По химическим, физико-механическим и биологическим показателям кожи должны соответствовать ТР ТС 017/2011 и требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Нормируемое значение	
	Все конфигурации, кроме пол	Полы
1 Массовая доля влаги, %	10-16	10-16
2 Массовая доля окиси хрома для кож хромового метода дубления, %, не менее	3,0	3,0
3 Массовая доля веществ, экстрагируемых органическими растворителями, %	3,5-10	3,5-10
4 Массовая доля водовываемого хрома (VI), мг/кг, не более	3,0	3,0
5 Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более	300	300
6 Предел прочности при растяжении, 10 МПа, не менее	1,0	0,8
7 Удлинение при напряжении 10 МПа, %	20-40	15-40
8 Устойчивость окраски кожи к действию «искусственного пота», баллы, не менее	3	3
9 Устойчивость окраски кожи (по шкале серых эталонов), баллы, не менее:		
- к сухому трению	4	4
- к мокрому трению	3	3
10 Интенсивность запаха, балл, не более	2	2
11 Индекс токсичности в водной среде, %	от 70 до 120	
в воздушной среде, %	от 80 до 120	
Примечания		
1 Нормируемые значения по показателям установлены по партии.		
2 Нормируемое значение по показателю химического состава (за исключением массовой доли влаги) даны в пересчете на абсолютно сухую кожу.		
3 Допускается по согласованию между изготовителем и заказчиком вырабатывать кожи, имеющие удлинение при напряжении 10 МПа до 45 %.		

1.1.10 Сорт кож в зависимости от наличия полезной площади определяют в соответствии с таблицей 2

Таблица 2

Сорт кожи	Полезная площадь, определяющая сорт кожи, %
1	от 100 до 95 вкл.
2	от 94,99 до 80 вкл.
3	от 79,99 до 65 вкл.
4	от 64,99 до 40 вкл.
5	от 39,99

1.1.11 При определении сорта не учитываются пороки:

- единичные, хорошо заросшие свищи и оспины, не задевающие дерму;
- слабовыраженные: жилистость, заросшие царапины, роговины, болячки, лизуха, воротистость до уровня нижних впадин передних лап, молочные полосы, стяжка;
- на кожах с естественной лицевой поверхностью укусы насекомых;
- отдушистость на кожах с естественной лицевой поверхностью в пашинах;
- отмин;
- неровная окраска и изменяемость цвета при растягивании на кожах анилинового, полуанилинового и других специальных методов крашения;

1.1.12 В кожах не допускаются пороки:

- садка общая, жесткость общая;
- отдушистость и стяжка на площади более 50 % кожи;
- осыпание покрывной пленки;
- пятна жирового и минерального происхождения со стороны бахтармы, занимающие площадь более 15 %;
- бронзистость.

1.1.13 Определение пороков кож и их характеристика по ГОСТ 3123.

1.1.14 Определение полезной площади кож по ГОСТ 26343.

1.2 Маркировка

1.2.1 Маркировка кож производится одним из способов, описанных в Приложении А.

1.2.2 Допускается по согласованию с потребителем изменить способ маркировки продукции. Маркировка должна содержать обязательную информацию указанную в статье 9 ТР ТС 017.

1.3 Упаковка

1.3.1 Упаковка кож осуществляется следующим образом: целые кожи, чепраки укладывают на транспортер измерительной машины лицевой поверхностью вверх, воротком (линией реза) вперед. Полукожи, воротки и полы укладывают на транспортер измерительной машины лицевой поверхностью вверх и линией реза в одну сторону. После измерения площади кожи по транспортеру поступают к автоматическому укладчику, который укладывает их лицом к лицу.

1.3.2 После измерения площади кожи тщательно расправляют и укладывают в штабели на деревянные поддоны, вложив на каждый сорт отдельный бумажный ярлык и (или) наклеивают сверху на поддон, отдельно на каждый сорт, маркировочную этикетку.

1.3.3 Штабель кож обертывают полиэтиленовой пленкой, перевязывают клейкой лентой «Кожевенное объединение». Высота штабеля не должна превышать 1,5 м.

1.3.4 Допускается по согласованию с заказчиком упаковывать кожи в рулоны.

Кожи сворачивают в рулон, заворачивают в полиэтиленовую пленку, перевязывают клейкой лентой «Кожевенное объединение» вкладывают бумажный ярлык и (или) сверху на рулон наклеивают маркировочную этикетку. Количество кож в рулоне составляет 3 штуки.

1.3.5 Допускается по согласованию с заказчиком упаковка кож иным способом.

2 Требования безопасности

2.1 При изготовлении кожи должны соблюдаться требования [1], требования пожарной безопасности [2], ГОСТ 12.1.004, санитарные правила и нормы «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда работающих, содержанию и эксплуатации производственных объектов».

2.2 Лица, связанные с изготовлением кожи, должны быть обеспечены специальной одеждой и другими средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011 в соответствии с типовыми отраслевыми нормами и проходить обязательные медицинские осмотры согласно [3].

2.3 Все работы, связанные с изготовлением кожи, должны проводиться в помещениях, оборудованных местной и общей приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

2.4 Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны и периодичность контроля должны соответствовать требованиям санитарных норм и правил «Требования к контролю воздуха рабочей зоны», гигиенического норматива «Показатели безопасности и безвредности микроорганизмов-продуцентов, микробных препаратов и их компонентов, вредных веществ в воздухе рабочей зоны и на кожных покровах, работающих», Специфических санитарно-эпидемиологических требований к условиям труда работающих, ГОСТ 12.1.005.

2.5 Определение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны должно осуществляться по методикам выполнения измерений, допущенных к применению в деятельности лабораторий санитарно-эпидемиологических учреждений и других организаций Республики Беларусь.

2.6 Кожи должны соответствовать общим требованиям безопасности ТР ТС 017/2011.

3 Правила приемки

3.1 Приемка кож по ГОСТ 938.0.

3.1.1 Испытание кожи по показателям «индекс токсичности», «интенсивность запаха», «устойчивость окраски к действию «пота» проводят в аккредитованной лаборатории для целей подтверждения соответствия продукции требованиям ТР ТС 017/2011 не реже одного раза в три года и по мере необходимости.

3.1.2 За партию принимают любое количество кож одного вида, одного метода выработки (за период не более пяти календарных дней, считая с даты маркировки кож) однородных по внешнему виду, способу и характеру отделки, группам толщин в стандартной точке, установленным в нормативно-технической документации на соответствующий вид продукции и оформленных одним документом о качестве

3.2 Для контроля качества маркировки и упаковки кож, от партии отбирают пять единиц (рулонов) транспортной тары или один штабель.

3.3 Проверке по внешнему виду подвергают 100% кож партии.

4 Методы контроля

4.1 Отбор проб по ГОСТ 938.0.

4.2 По внешнему виду кожи должны соответствовать образцу-эталону.

4.3 Контроль качества упаковки и маркировки визуально.

4.4 Определение массовой доли влаги по ГОСТ 938.1.

4.5 Определение массовой доли окиси хрома по ГОСТ 938.3.

4.6 Определение массовой доли веществ, экстрагируемых органическими растворителями по ГОСТ 938.5.

4.7 Определение предела прочности при растяжении, удлинения при напряжении по ГОСТ 938.11.

4.8 Подготовка образцов для физико-механических испытаний по ГОСТ 938.12.

4.9 Кондиционирование пробы по ГОСТ 938.14.

4.10 Определение толщины образцов и толщины кож в стандартной точке по ГОСТ 938.15.

4.11 Определение устойчивости окраски кож к сухому и мокрому трению по ГОСТ 938.29.

4.12 Определение устойчивости окраски кожи к действию «пота» по СТБ 1049, ГОСТ 30835.

4.13 Определение массовой доли водовываемого хрома (VI) в соответствии с ГОСТ 31280.

4.14 Определение массовой доли свободного формальдегида в соответствии с ГОСТ ISO 17226-2.

4.15 Определение индекса токсичности по ГОСТ 32075, [4].

4.16 Определение интенсивности запаха по [5].

5 Транспортирование и хранение

5.1 Транспортирование и хранение кож по ГОСТ 1023.

6 Гарантии изготовителя

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие кож требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты изготовления (указан в приложении к товарно-транспортной накладной, сопровождающей каждую партию кож).

Приложение А

(обязательное)

Маркировка кож**А.1 Вариант 1:**

а) на каждую кожу с неотделанной стороны наклеивают маркировочную этикетку, которая должна содержать следующую информацию:

- полное наименование продукции;
- артикул;
- наименование изготовителя и его юридический адрес с указанием страны производства;
- товарный знак;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- площадь, дм^2 ;
- толщина, мм;
- вид сырья;
- дата изготовления;
- номер производственной партии;
- сорт;
- личный номер сортировщика;
- номер рисунка плиты;
- номер спецификации;
- номер расцветки;
- обозначение настоящих технических условий;
- тип конфигурации;

б) на каждый поддон (при упаковке кож в расстил) наклеивают маркировочную этикетку, которая должна содержать следующую информацию:

- полное наименование продукции;
- артикул;
- наименование изготовителя и его юридический адрес с указанием страны производства;
- товарный знак;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- общая площадь кож, дм^2 ;
- толщина, мм;
- вид сырья;
- дата изготовления;
- номер производственной партии или нескольких;
- сорт;
- личный номер сортировщика;
- номер рисунка плиты;
- номер спецификации;
- номер расцветки;
- обозначение настоящих технических условий;
- тип конфигурации;

в) на каждый рулон (при упаковке кож в рулоны) наклеивают маркировочную этикетку, которая должна содержать следующую информацию:

- полное наименование продукции;
- артикул;

- наименование изготовителя и его юридический адрес с указанием страны производства;
- товарный знак;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- площадь каждой кожи, дм^2 ;
- общая площадь кож в рулоне, дм^2 ;
- толщина кож в рулоне, мм;
- количество кож в рулоне;
- номер рулона;
- вид сырья;
- дата изготовления;
- номер производственной партии;
- сорт;
- личный номер сортировщика;
- номер рисунка плиты;
- номер спецификации;
- номер расцветки;
- обозначение настоящих технических условий;
- тип конфигурации;

г) на клейкую ленту «Кожевенное объединение» должна наноситься следующая информация:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование изготовителя;
- юридический адрес изготовителя;
- товарный знак;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- манипуляционные знаки «Беречь от влаги», «Беречь от солнечных лучей»

по ГОСТ 14192.

А.2 Вариант 2:

а) на каждую кожу с неотделанной стороны наносят:

- товарный знак;
- сорт;
- площадь, дм^2 ;
- толщину, мм.

С помощью штемпельного устройства измерительной машины кожи маркируются в огузочной или воротковой части.

б) на бумажном ярлыке каждого рулона проставляют:

- наименование изготовителя;
- наименование продукции;
- личный номер сортировщика;
- сорт;
- номер или наименование рисунка плиты;
- толщину, мм;
- номер партии;

- номер рулона;
- номер спецификации;
- номер расцветки;
- количество кож в рулоне;
- площадь каждой кожи, дм²;
- общую площадь кож, дм²;
- обозначение настоящих технических условий;
- дату изготовления;

в) на клейкую ленту «Кожевенное объединение» должна наноситься следующая информация:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование изготовителя;
- юридический адрес изготовителя;
- товарный знак;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- манипуляционные знаки «Беречь от влаги», «Беречь от солнечных лучей»

по ГОСТ 14192.

Зам. 5
Приложение Б
(справочное)
Библиография

ТУ ВУ 600208238.009-2009

- [1] Правила по охране труда, утвержденные постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 01.07.2021 № 53.
- [2] «Общие требования пожарной безопасности к содержанию и эксплуатации капитальных строений (зданий, сооружений), изолированных помещений и иных объектов, принадлежащих субъектам хозяйствования», утвержденные Декретом Президента Республики Беларусь от 23.11.2017 № 7.
- [3] Инструкция о порядке проведения обязательных и внеочередных медицинских осмотров работающих, утвержденная постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 29 июля 2019 года № 74.
- [4] МР № 29 ФЦ/2688-03 «Экспресс-метод оценки токсичности проб воздуха по водорастворимым компонентам с использованием в качестве тест-объекта спермы крупного рогатого скота».
- [5] Инструкция 1.1.10-12-96-2005 «Гигиеническая оценка тканей, одежды и обуви»

ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.4.011-89	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования.
ГОСТ 382-91	Сырье кожевенное сортированное для промышленной переработки. Технические условия.
ГОСТ 938.0-75	Кожа. Правила приемки. Методы отбора проб.
ГОСТ 938.1-67	Кожа. Метод определения содержания влаги.
ГОСТ 938.3-77	Кожа. Метод определения содержания окиси хрома.
ГОСТ 938.5-68	Кожа. Метод определения содержания веществ, экстрагируемых органическими растворителями.
ГОСТ 938.11-69	Кожа. Метод испытания на растяжение.
ГОСТ 938.12-70	Кожа. Метод подготовки образцов к физико-механическим испытаниям.
ГОСТ 938.14-70	Кожа. Метод кондиционирования пробы.
ГОСТ 938.15-70	Кожа. Метод определения толщины образцов и толщины кож в стандартной точке.
ГОСТ 938.29-2002	Кожа. Методы испытаний устойчивости окраски кож к сухому и мокрому трению.
ГОСТ 1023-91	Кожа. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 3123-78	Производство кожевенное. Термины и определения.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов.
ГОСТ 15091-2021	Кожа галантерейная. Общие технические условия.
ГОСТ ISO 17226-2-2011	Кожа. Определение содержания формальдегида. Часть 2. Фотометрический метод определения.
ГОСТ 26343-84	Кожа. Метод определения полезной площади.
ГОСТ 28425-90	Сырье кожевенное. Технические условия.
ГОСТ 30835-2003	Кожа. Метод испытания устойчивости окраски к поту.
ГОСТ 31280-2004	Меха и меховые изделия. Вредные вещества. Методы обнаружения и определения содержания свободного формальдегида и водовываемых хрома (VI) и хрома общего.
ГОСТ 32075-2013	Материалы текстильные. Метод определения токсичности.

СТБ 1049-97

Продукция легкой промышленности. Требования безопасности и методы контроля.

СТБ 2239-2011

Разработка и постановка продукции легкой промышленности на производство. Общие положения.

ТР ТС 017/2011

О безопасности продукции легкой промышленности.

Санитарные нормы и правила «Требования к контролю воздуха рабочей зоны», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 11.10.2017 № 92.

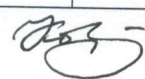
Санитарные правила и нормы «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда работающих, содержанию и эксплуатации производственных объектов», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 19.07.2023 № 114.

Гигиенический норматив «Показатели безопасности и безвредности микроорганизмов-продуцентов, микробных препаратов и их компонентов, вредных веществ в воздухе рабочей зоны и на кожных покровах, работающих», утвержденный постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 25.01.2021 № 37.

Специфические санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда работающих, утвержденные постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 01.02.2020 № 66.

Нов. 5
Лист регистрации изменений

ТУ ВУ 600208238.009-2009

Изм	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
1		2-10	11, 12		12				08.05.2014
2		2-11		12	11				15.12.2016
3		3-6 9, 10			11				08.05.2019
4		2-10			11				30.07.2021
5		3-11	12, 13		13		N 884-1 от 14.03.2024		18.03.2024